

Váš přívěs byl žárově pozinkován – pro zajištění dlouhé životnosti

Žárové zinkování je osvědčený způsob ochrany oceli proti korozi (ochrana proti rzi) a výrazně prodlužuje životnost výrobku ve ztížených vnějších podmínkách.

Při žárovém zinkování je ocel ponořena do roztaveného zinku, což způsobí reakci mezi ocelí a zinkem. Vrstva zinku tedy není nanášena (nátěrem), ale chemicky a fyzicky spojena s ocelí. Jelikož se jedná o chemickou reakci, vzhled zinkové vrstvy se může mírně lišit v závislosti na typu použité oceli.

Zinek je ve skutečnosti obecný kov s vysokou tendencí ke korozi. Fakt, že rychlost koroze je ve většině prostředí nízká, však závisí na skutečnosti, že povrch zinku je rychle pokryt korozními produkty, které pak chrání povrch před dalším napadením.

A stane se to takhle...

- * Když se nově pozinkovaný výrobek dostane do kontaktu se vzduchem, nejprve se vytvoří oxid zinečnatý.
- * Oxid zinečnatý reaguje s vodou a oxidem uhličitým ve vzduchu.
- * V důsledku této reakce vznikají na povrchu zásadité uhličitany zinečnaté.
- * Uhličitany zinečnaté jsou velmi stabilní a chrání povrch před další korozí.
- * Aby byla zajištěna stabilita zinku, je důležité, aby se mohly tvořit uhličitany zinku.



Nově pozinkovaný výrobek je často lesklý.



Povrch však po nějaké době používání trochu zmatní.

Občas se na zinkovém povrchu může objevit bílá koroze nebo tzv. „bílá rez“ ...

Bílá koroze je čirý, někdy moučnatý, velkoobjemový povlak, který vzniká, pokud je nově pozinkovaný výrobek vystaven kondenzaci, vlhkosti nebo kapalině, která zůstane na povrchu.

Bílá koroze má velký objem - asi 500krát větší než zinek, ze kterého se tvoří. To znamená, že napadení může vypadat vážný a budit dojem, že byl spotřebován veškerý zinek. Bílá koroze má však malý nebo žádný vliv na životnost výrobku a je pouze estetickým problémem.

Bílá koroze je nejvíce patrná u nového přívěsu a zejména na lesklém povrchu. Bílá koroze se vlivem počasí a větru časem vytře, načež je povrch pokryt stabilní, matně šedou vrstvou.

Posypová sůl je agresivní vůči většině kovů, včetně zinku. Především, pokud je přívěs nový a zinek ještě není zcela pasivován, může dojít k napadení povrchu při jízdě přívěsu po silnicích posypaných solí.



Oblast na žárově pozinkovaném přívěsu, na které se vyvinula bílá koroze, když byl přívěs vystaven posypové soli.

Způsoby, jak snížit riziko bílé koroze na Vašem novém přívěsu:

Po jízdě po silnicích posypaných solí přívěs opláchněte. Nejlepší je použít teplou vodu pod vysokým tlakem. Přívěs by měl být opláchnut co nejdříve po vystavení posypové soli.

Vyhněte se parkování přívěsu v hlubokém sněhu nebo vysoké trávě, ve kterých je přívěs vystaven vlhkosti po dlouhou dobu, aniž by mohl vyschnout.

Nedovolte, aby na kovovém povrchu zůstala voda nebo sníh.

Pro odstranění vzniklé bílé koroze - opláchněte pod vysokým tlakem, nejlépe teplou vodou, a následně otřete houbou nebo hadříkem.

Nepoužívejte chemické přípravky (např. přípravek na leštění ráfků) na žárově zinkované povrchy. Může obarvit zinek do tmavé barvy a povrch bude vypadat nevzhledně.

K odstranění vzniklé bílé koroze můžete použít nerezovou vlnu nebo nerezový kartáč. Pamatujte však, že může dojít k poškrábání povrchu, což způsobí trvalé poškození.

Bílá koroze časem sama zmizí, s tím jak je přívěs vystaven působení počasí a větru. Množství zinku, které v důsledku toho zmizí z povrchu, je tak malé, že je z hlediska životnosti zanedbatelné. Podle normy pro žárově zinkování EN ISO 1461 není přítomnost bílé koroze na žárově pozinkovaném výrobku důvodem k reklamaci.

Postupem času získává povrch zinku matnější šedý odstín díky tomu, že se na povrchu vytvořila pasivační uhličitanová vrstva. Zinek je pak velmi stabilní a odolný. Proces pasivace může trvat různě dlouho v závislosti na vnějších podmínkách, jako je teplota, vlhkost vzduchu, znečištění atd.