

Din trailer er blevet varmgalvaniseret - for at sikre lang holdbarhed

Varmgalvanisering er en gennemprøvet metode til beskyttelse mod korrosion (rustbeskyttelse) og giver en betydelig forlængelse af produktets levetid i forbindelse med belastende udendørs betingelser.

Under udførelsen af varmgalvanisering, dyppes stålet i smeltet zink, hvilket fremkalder en reaktion mellem stålet og zinken. Zinklagnet er således ikke påført (gennem bemaling), men er kemisk og fysisk sammenknyttet med stålet. Eftersom det er en kemisk reaktion, kan udseendet af zinklagnet variere en anelse afhængigt af den anvendte ståltype.

Zink er ganske vist et ikke ædelt metal, som har betydelig tendens til at korrodere. Det faktum, at korrosionen alligevel går langsomt under de fleste vejrforhold, er betinget af, at zinkoverfladen hurtigt dækkes af de korroderende produkter, som efterfølgende beskytter overfladen mod videre angreb.

Og det sker på den måde ...

- * Når det nygalvaniserede produkt har kontakt med luft, opstår der først zinkoxid.
- * Zinkoxid reagerer med vand og kuldioxid fra luften.
- * I forbindelse med denne overfladereaktion skabes basiske zinkkarbonater.
- * Zinkkarbonat er særdeles stabilt og beskytter overfladen mod videre korrosion.
- * For at sikre zinkens holdbarhed, er det vigtigt, at zinkkarbonatet får mulighed for at dannes.



Det nygalvaniserede produkt er ofte skinnende.



Efter en vis brugsperiode vil overfladen blive en smule mere mat.

Nogle gange kan der på zinkoverfladen ses hvid korrosion eller den såkaldte "hvidrust"

...

Hvidrust er en lys og nogle gange melet overflade med et betydeligt volumen, som skabes, når de nygalvaniserede produkter udsættes for påvirkning af kondenseret damp, fugt eller væsker, som forbliver på overfladen.

Hvidrust har en betydelig volumen - omkring 500 gange større end den zink, som den er skabt af. Ovenstående betyder, at angrebet kan se alvorligt ud og give indtryk af, at al zinken er opbrugt. Hvidrust har dog ingen eller marginal indflydelse på produktets levetid, og udgør udelukkende et æstetisk problem.

Hvidrust er allermest synlig, når traileren er ny, og i særdeleshed, når der er tale om en skinnende overflade. Hvidrust vil med tiden blive nedbrudt under indflydelse fra vejrliget og vinden, hvorefter overfladen dækkes med en stabil mat overflade i en grålig nuance.

Vejsalt er aggressivt i forhold til de fleste metaller, herunder også zink. Det er primært mens traileren er ny, og zinken endnu ikke er fuldstændig passiveret; her kan overfladen angribes, når traileren kører på vej, som er blevet strøet med salt.



Overfladen på den varmgalvaniserede trailer, hvorpå der lægger sig hvid korrosion, når traileren er udsat for påvirkning fra vejsalt.

Metoder til formindskelse af risici for hvid korrosion på din nye trailer:

Skyl traileren, når den har kørt på veje, hvor der er saltet. Det er bedst at anvende varmt vand under højtryk. Traileren skal skylles så hurtigt som muligt, efter at den har været udsat for vejsalt.

Undlad at parkere traileren i dyb sne eller højt græs, som udsætter traileren for langvarig påvirkning fra fugt uden mulighed for at den tørrer.

Lad ikke efterladt vand eller sne ligge på metaloverfladen.

For at fjerne den opståede hvide korrosion - skyl med en højtryksspuler, bedst med varmt vand, og tør derefter efter med en svamp eller en klud.

Brug ikke kemiske midler (fx poleringsmidler til fælge) på varmgalvaniserede overflader. Disse kan give zinken en mørk farvetone og medføre, at overfladen får et grimt udseende.

For at fjerne den opståede hvide korrosion kan man anvende ståluld eller en stålborste af rustfrit stål. Husk imidlertid på, at overfladen kan blive ridset, hvilket kan give en uoprettelig beskadigelse.

Den hvide korrosion forsvinder med tiden af sig selv, når traileren udsættes for påvirkning fra vind og vejr. Den mængde zink, der som følge heraf forsvinder fra overfladen, er så lille, at den ikke har nogen betydning for overfladens holdbarhed. I overensstemmelse med norm EN ISO 1461 for varmgalvanisering, giver opståen af hvid korrosion på det galvaniserede produkt ikke grundlag for reklamation.

Med tiden vil zinkoverfladen få en mere grå-mat nuance, hvilket fremgår af det faktum, at der på overfladen har dannet sig et passiverende karbonatlag. På dette tidspunkt er zinken langt mere stabil og modstandsdygtig. Passiveringsprocessen kan være af forskellig længde afhængigt af de udendørs forhold og temperaturen, luftfugtigheden, forureningsgraden og lign.