

Twoja przyczepa została ocynkowana ogniowo - dla zapewnienia długiej żywności

Cynkowanie ogniowe jest dobrze sprawdzoną metodą ochrony stali przed korozją (ochrony przed rdzą) i znacznie wydłuża żywotność produktu w trudnych warunkach zewnętrznych.

Podczas cynkowania ogniowego stal jest zanurzana w stopionym cynku, co wywołuje reakcję pomiędzy stalą a cynkiem. Warstwa cynku nie jest zatem nałożona (poprzez malowanie), lecz chemicznie i fizycznie połączona ze stalą. Ponieważ jest to reakcja chemiczna, wygląd warstwy cynku może się nieznacznie różnić w zależności od rodzaju użytej stali.

Cynk jest tak naprawdę metalem nieszlachetnym o dużej skłonności do korodowania. Fakt, że szybkość korozji jest jednak niska w większości środowisk zależy od tego, że powierzchnia cynku szybko pokrywa się produktami korozji, które następnie chronią powierzchnię przed jej dalszymi atakami.

A dzieje się to tak...

- * Gdy nowo ocynkowany produkt ma kontakt z powietrzem, najpierw powstaje tlenek cynku.
- * Tlenek cynku reaguje z wodą i dwutlenkiem węgla z powietrza.
- * W drodze tej reakcji na powierzchni tworzą się węglany cynku zasadowe.
- * Węglany cynku są bardzo stabilne i chronią powierzchnię przed dalszą korozją.
- * W celu zapewnienia trwałości cynku, ważne jest, aby węglany cynku miały możliwość utworzenia się.



Nowo ocynkowany produkt jest często błyszczący.



Po pewnym czasie użytkowania powierzchnia staje się trochę bardziej matowa.

Czasami na powierzchni cynku może pojawić się biała korozja lub tak zwana „biała rdza”...

Biała korozja jest jasną, czasami mączną, powłoką o dużej objętości, która tworzy się, gdy nowo ocynkowany produkt jest narażony na działanie skroplonej pary, wilgoci lub cieczy, która pozostaje na powierzchni.

Biała korozja ma dużą objętość - około 500 razy większą niż cynk, z którego się tworzy. Powyższe oznacza, że atak może wyglądać poważnie i dawać wrażenie zużycia całego cynku. Biała korozja nie ma jednak żadnego lub ma znikomym wpływ na żywotność produktu i stanowi jedynie problem natury estetycznej.

Biała korozja jest najbardziej widoczna, gdy przyczepa jest nowa oraz przede wszystkim na błyszczących powierzchniach. Biała korozja ulega z czasem starciu pod wpływem pogody i wiatru, po czym powierzchnię pokrywa stabilna warstwa o matowym, szarym odcieniu.

Sól drogowa jest agresywna wobec większości metali, także wobec cynku. Przede wszystkim, gdy przyczepa jest nowa, a cynk nie uległ jeszcze całkowitej pasywacji, powierzchnia może być zaatakowana, gdy przyczepa jeździ po drogach posypanych solą.



Powierzchnia na ocynkowanej ogniowo przyczepie, na której utworzyła się biała korozja, gdy przyczepa była narażona na działanie soli drogowej.

Sposoby zmniejszenia ryzyka białej korozji na Twojej nowej przyczepie:

Oplucz przyczepę po jeździe po drogach posypanych solą. Najlepiej używać ciepłej wody pod wysokim ciśnieniem. Przyczepę należy oplukać jak najszybciej po ekspozycji na sól drogową.

Unikaj parkowania przyczepy w głębokim ściegu lub wysokiej trawie, które narażają przyczepę na działanie wilgoci przez długi czas bez możliwości wyschnięcia.

Nie pozwól, aby na metalowej powierzchni pozostawała woda lub śnieg.

W celu usunięcia powstałej białej korozji - splucz pod wysokim ciśnieniem, najlepiej ciepłą wodą, a następnie przetrzyj gąbką lub szmatką.

Nie stosuj środków chemicznych (np. środka do polerowania felg) na powierzchniach ocynkowanych ogniowo. Może to zabarwić cynk na ciemny kolor i sprawić, że powierzchnia będzie wyglądać brzydko.

W celu usunięcia powstałej białej korozji można użyć wełny ze stali nierdzewnej lub szczotki ze stali nierdzewnej. Pamiętaj jednak, że powierzchnia może ulec zarysowaniu, co spowoduje trwałe uszkodzenia.

Biała korozja znika z czasem sama, gdy przyczepa jest wystawiona na działanie pogody i wiatru. Ilość cynku, który w efekcie znika z powierzchni, jest tak mała, że w perspektywie żywotności jest nieistotna. Zgodnie z normą cynkowania ogniowego EN ISO 1461, występowanie białej korozji na produkcie ocynkowanym ogniowo nie stanowi podstawy do reklamacji.

Z czasem powierzchnia cynku nabiera bardziej matowo-szarego odcienia, co wynika z faktu, że na powierzchni utworzyła się pasywująca warstwa węglanowa. Cynk jest wówczas bardzo stabilny i odporny. Proces pasywacji może trwać różnie długo w zależności od warunków zewnętrznych takich jak temperatura, wilgotność powietrza, zanieczyszczenia itp.